

BENNINGER



用于染色的寇司德染色均匀轧车基本配置型。



寇司德染色均匀轧车基本配置型

寇司德均匀辊技术于 1956 年获得专利。从那时起至今，配有寇司德均匀辊的染色轧车一直是纺织工业值得信赖的合作伙伴。这款经典的基本配置型染色均匀轧车为用户提供了具有专利均匀辊技术而操作控制简洁的设备。

多功能寇司德 S-Roll（均匀辊）

具备挠曲控制功能轧辊技术的寇司德染色均匀轧车基本配置型 (222.13) 可用于各种不同织物，染色重现性好，染色质量高。通过两根 S-Roll（均匀辊）的各种调节，极大地提高了生产的灵活性。

不同的织物、不同的吸液能力、纬斜和布面湿度，需要不同的设定功能以确保带液均匀。

寇司德染色均匀轧车在结构和设计上均可满足现代化生产工艺的所有实际要求和应用。

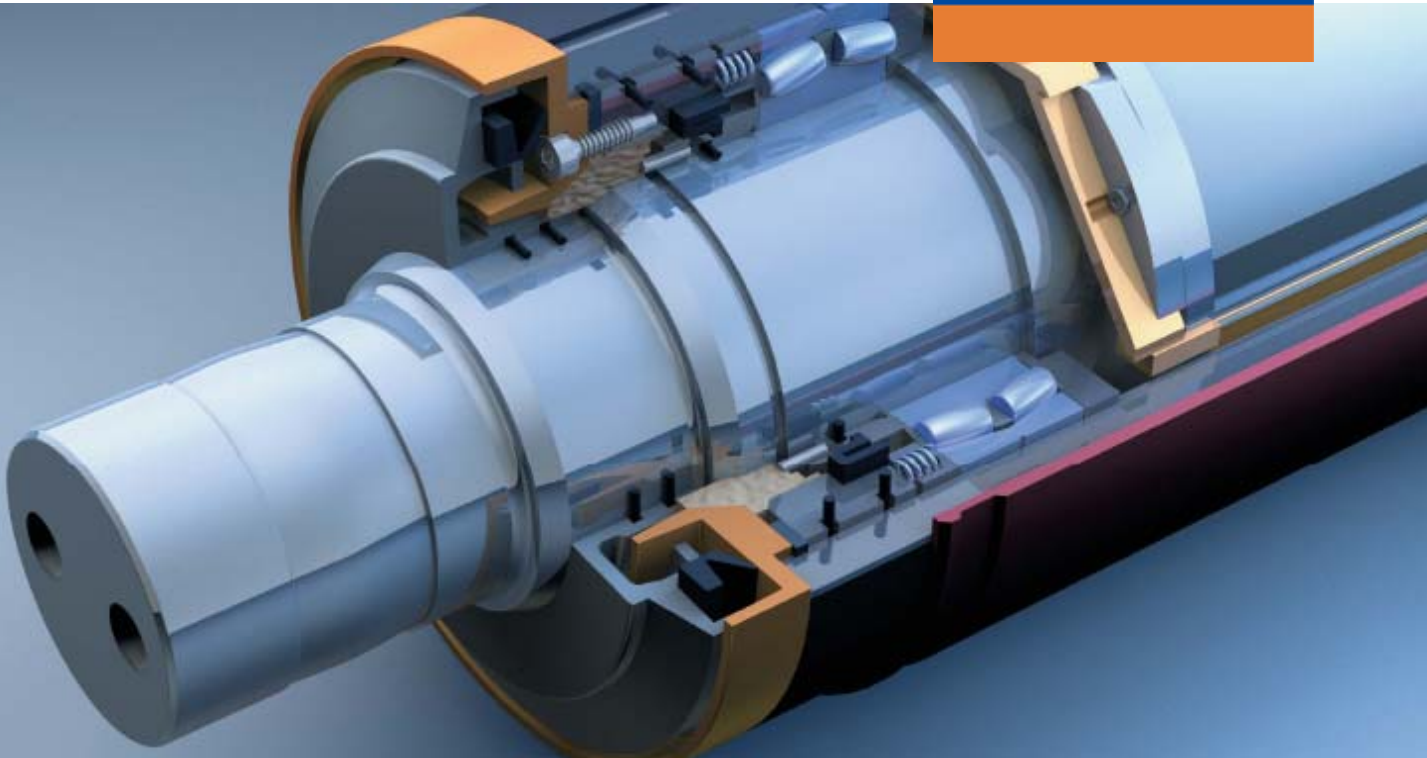
不同的进布系统、不同的辊压幅度、不同形状的浸染槽以及不同的开幅辊适应于加工各种织物。

系统特点

- 该设备通过合适的辊包覆，染槽设计以及扩幅装置适合加工各种织物。
- 通过两个挠度控制辊确保在同批次生产中的均匀线性带液应用。
- 轧辊没有弧度。
- 整个织物幅宽均匀受压，无布边和中间的压力差异。
- 由于平稳的整理，消除了边中色差。
- 设计简洁，方便操控。

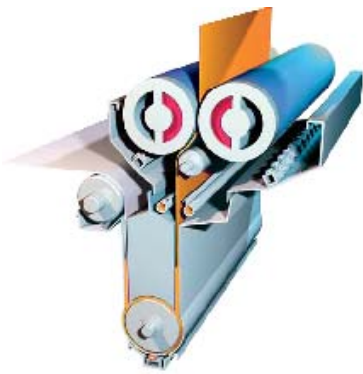
优点

- 整个织物幅宽带液均匀。
- 也能做到“边-中-边”带液量不同。
- 价格合理。
- 操作简单。
- 可靠而性价比高。



均匀辊

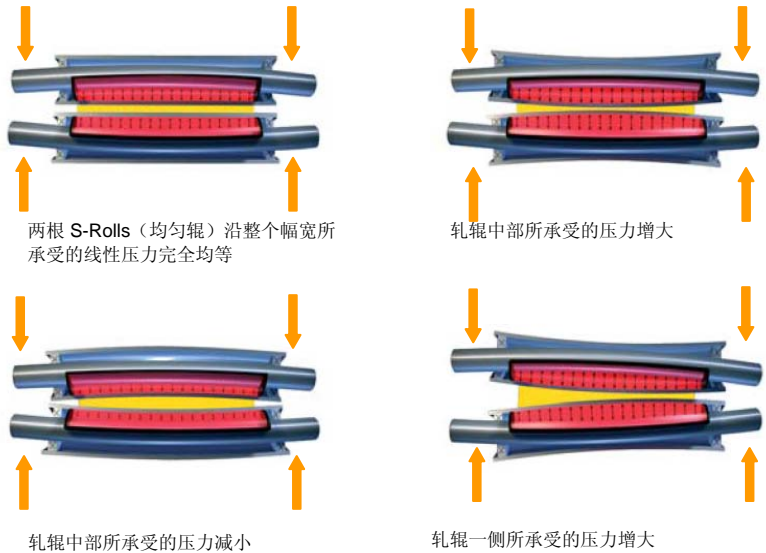
寇司德公司的具备挠曲控制功能的轧辊不仅以均匀辊闻名，还大部分以 **Küsters 辊** 或 **S- 辊** 而闻名。独特的液压系统保证了染色质量高和重现性好且应用广泛。



型号 222.13 轧车的三维剖面图

具备挠曲控制功能的轧辊

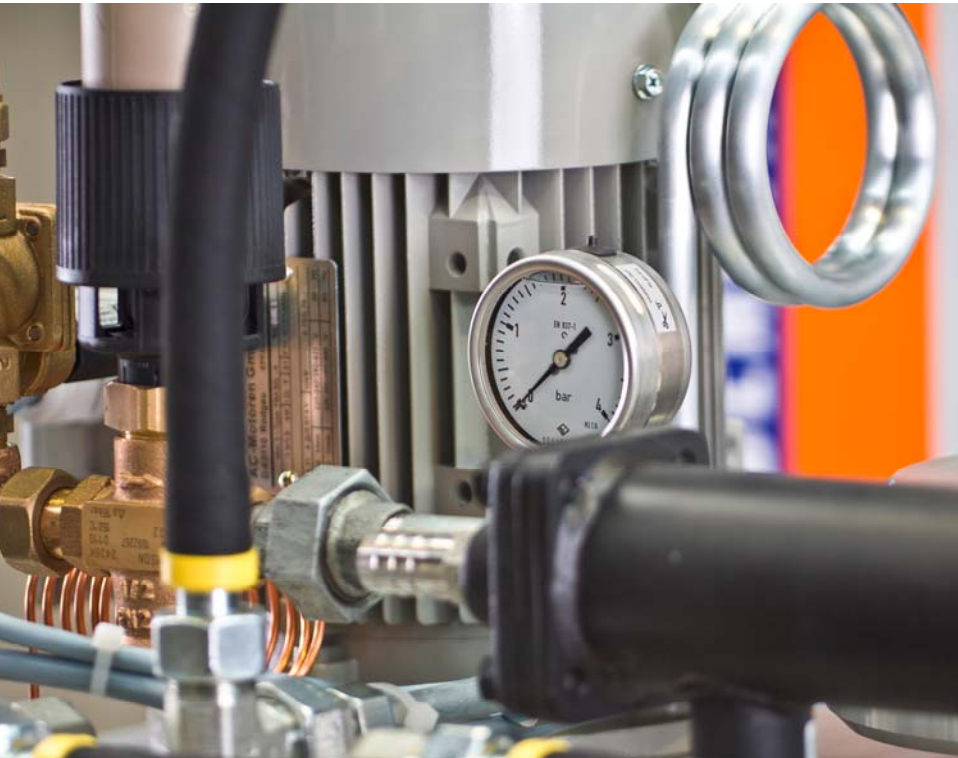
寇司德压轧车采用了著名的 **S-Roll (均匀辊)** 技术。有了这种具备挠曲控制功能的轧辊可以根据轧染各种织物的具体要求来控制线性压力。



技术参数	222.13	222.19
S-Rolls (均匀辊) 的数目	2	2
轧压幅宽 (毫米)	1600-2600	2400-3600
S-Rolls (均匀辊) 直径(毫米)	220	300
最大线性压力 (牛顿/毫米)	15-50	12-50

选项和附件

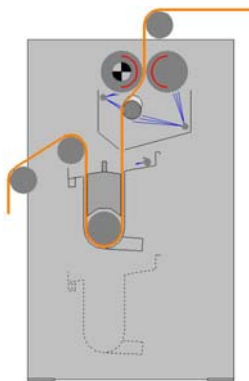
BENNINGER



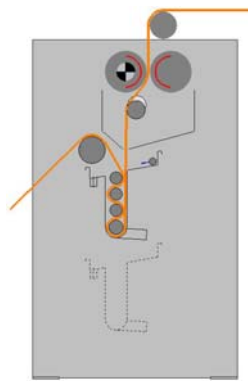
寇司德染色均匀轧车基本配置型：详图

操作控制柜

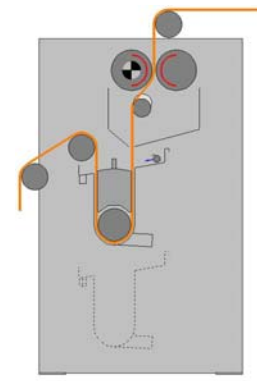
价格合理，先进设备：寇司德染色均匀轧车基本配置型的选项和附件



导布带有专有填充体



导布带有液下压辊



导布用于面轧染色

染槽形状

专有填充体允许低液体容量以及相应的快速液体交换。这也预防了任何意想不到的浓度改变。此外，低液体容量对最少染料和化学品损失前提下的液体交换有积极作用。所有的染槽可气动升降。

导辊调节

实际应用决定了导辊的覆盖，染槽的形状以及扩幅单元。手动调节导辊位置的可能，意味着新型寇司德染色均匀轧车基本配置型配置型具备了灵活性。作为通用核心单元，这种染色均匀轧车基本配置型能够满足所有纺织品的加工挑战。

附件

除了能提供性能可靠的高质量的基本配置型寇司德染色均匀轧车以外，贝宁格还可提供范围广泛的附件供您选择：可供选择的附件从浸染槽冷却系统到高速清洗系统，几乎能满足用户所有的特定需求。

请联系： +41 71 955 85 85，我们销售工程师很乐意为您提供帮助。